

Általános leírás

Általános felhasználású, bázikus bevonatú elektróda ötvözetlen és gyengén ötvözött acélokhoz, egyenáram fordított polaritással alkalmazva. Hegesztési tulajdonságai nagyon jók. A bevonat LMA típusú (Low Moisture Absorption) azaz alacsony nedvszívóképességű.

Kihozatal

120%

Hegesztőáram

DC+
(DC-)

Hegesztési pozíciók



Besorolás

EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5
SFA/AWS A5.1 E7018

Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

C	Si	Mn	S	P
0,02-0,1	0,3-0,7	0,9-1,4	0,015	0,02

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

Folyáshatár 445 MPa
Szakítószilárdság 540 MPa
Nyúlás 29%

Ütőmunka (KV)

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (KV)
-20°C	140 J
-40°C	70 J

Jóváhagyások

ABS 3YH5
BV 3YH5
DB 10.039.12
DNV 3YH5
CE EN 13479
GL 3YH5
LR 3, 3YH5
PRS 3YH5
RS 3YH5
VdTÜV 00690

Hegesztési paraméterek

Átmérő x hossz (mm)	Hegesztőáram		W (kg)	η (%)	N (kg/kg)	B (db/kg)	H (kg/h)	T (s/db)	Hegesztő- feszültség (V)
	min (A)	max (A)							
1.6x300	30	55	0.9	127	0.59	192	0.38	50	24
2.0x300	50	80	1.3	123	0.63	119	0.60	50	22
2.5x350	80	110	2.4	130	0.65	62.5	1.00	56	23
3.2x350	90	140	4.0	122	0.62	54.0	1.14	61	22
3.2x450	90	140	4.8	119	0.64	32.3	1.50	76	23
4.0x350	125	210	5.6	123	0.51	35.0	2.10	64	24
4.0x450	125	210	7.2	123	0.67	20.5	2.10	86	26
5.0x450	200	260	10.6	121	0.69	13.5	2.60	102	23
6.0x450	220	340	14.8	117	0.72	9.6	3.70	102	23
7.0x450	280	410	19.7	120	0.72	7.0	4.40	117	25

W = 100 db elektróda tömege

η = 1 kg maghuzallal lehegesztett varratfém * 100 (kihozatali határfok)

N = Varratfém-tömeg / elektródatömeg

B = 1 kg varratfémhez szükséges elektróda

H = Varratfém-tömeg / 1 óra ív-idő (a maximális áramerősség 90 %-val)

T = 1 darab elektróda leolvasztásához szükséges idő (a maximális áramerősség 90 %-val)